



LXDA-200

铝门窗自动排料走刀端面铣床

End-milling Machine for Aluminum Door and Window

[性能特点]

- 适用于铝门窗中挺型材端面的铣削加工。
- 工作台上下可调，调刀方便。
- 刀具安装在高精度的主轴上，电机运转精度不影响刀具的工作精度。
- 刀具进给采用直线轴承运动副，工作性能稳定。
- 进给系统采用气液阻尼，切削进给平稳均匀切削精度和表面质量好。
- 可以同时完成多根料的加工，效率高。

[Product Features]

- Used for processing aluminum profile end, step face and end slot etc.
- Super precision main shaft insures accurate and steady processing
- Convenient tool setting is due to adjustable worktable.
- Tool main shaft is connected by transition axis, thus the motor main shaft rotating.
- Accuracy can not affect the tool's working accuracy.

④ 技术参数 Technical Parameters

LXDA-200/LXD-200

电源	Power supply	380V 50HZ
电机功率	Motor power	1.5kW
电机转速	Motor rotary speed	2800r /min
气源工作压力	Operation air pressure	0.5-0.8MPa
主轴直径	Main shaft diameter	φ 32mm
主轴箱进给行程	Headstock feeding journey	0~ 320mm
铣刀直径	Milling cutter diameter	φ 110~ φ 200mm
工作台尺寸	Worktable dimension	500 × 350mm
可装铣刀高度	Milling cutter width	70mm
工作台升降行程	Desk lifting journey	0~ 80mm
定位板旋转角度	Turning angle of location board	0~ 55°
开榫最大尺寸	Max processing hole size	70 × 45 × 200mm
外形尺寸	Contour dimension	850 × 740 × 1280mm(L × W × H) / 850 × 740 × 1350mm(L × W × H)